

Государственное автономное профессионально образовательное учреждение
«Казанский авиационно-технический колледж имени П.В. Дементьева»



Утверждаю:

Директор колледжа

И.И. Залалов

«31» 08 2023 г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

15.02.16 Технология машиностроения

код и наименование специальности

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: заочная

Нормативный срок освоения программы:

3 года 10 месяцев

На базе среднего (полного) общего
образования

Профиль получаемого профессионального
образования: технологический

Казань
2023

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1 курс	39		0 0	0	2	0	11	52
2 курс	39	14		0 0	2	0	11	52
3 курс	39	0,00	4,5	0	2	0	11	52
4 курс	30	0	5,5	4	1	6	2	43
Всего	147	14	10	4	7	6	35	199

2+А1:U56. План учебного процесса

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (семестр)		Объем образовательной нагрузки	Контактные часы	Учебная нагрузка обучающихся, в т.ч.										Распределение объема образовательной программы по курсам и семестрам (час. в семестр)															
						в том числе, в форме практической подготовки	Во взаимодействии с преподавателем				1 курс		2 курс		3 курс		4 курс														
							Самостоятельная учебная нагрузка	в т.ч. нагрузка на дисциплины и МДК, час.	в т.ч.																						
									Лабораторные и практические занятия	Курсовых работ (проектов)									по практике и производственной и учебной												
		Экзамен	Зачет	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23									
ОГСЭ.00	Социально-гуманитарный цикл	3	7	574	70	504	94	26	44	0	0	16	2	12	22	6	6	6	6	6	0										
ОГСЭ.01	История России		1 (ДЗ)	54	4	50	0	4	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0										
ОГСЭ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	7		152	32	120	64	32	0	32	0	6	0	6	4	6	4	6	4	6	0										
ОГСЭ.03	Безопасность жизнедеятельности		4(ДЗ)	68	10	58	4	10	6	4	0	0	0	0	10	0	0	0	0	0	0										
ОГСЭ.04	Физическая культура		2(З),4(З),6(ДЗ)	180	6	174	20	6	0	6	0	0	2	0	2	0	2	0	0	0	0										
ОГСЭ.05	Основы бережливого производства		4(ДЗ)	36	6	30	6	4	2	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	0										
ОГСЭ.06	Основы философии		3(ДЗ)	48	6	42	0	6	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0										
ОГСЭ.07	Введение в специальность		1(ДЗ)	36	6	30	0	6	0	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	9	8	1260	258	1002	348	366	336	20	0	64	78	68	58	0	0	0	0	0	0										
ОП.01	Инженерная графика	2		148	30	118	34	30	30	0	0	16	14	0	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.02	Техническая механика		2 (ДЗ)	130	40	90	40	40	2	18	20	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.03	Материаловедение	1		76	10	66	10	10	2	8	0	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	1		76	10	66	10	10	2	8	0	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2		134	20	114	30	20	2	18	0	0	20	0	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.06	Технология машиностроения	2		104	16	88	40	16	8	0	0	8	8	0	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.07	Охрана труда		2(ДЗ)	42	6	36	4	6	30	10	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.08	Математика в профессиональной сфере	2		80	10	70	10	10	52	20	0	0	10	0	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.09	Компьютерная графика		3(ДЗ)	50	10	40	28	10	0	48	0	0	10	0	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.10	Экономика предприятия	3		72	10	62	10	10	44	20	0	0	0	20	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.11	Системы автоматизированного проектирования в машиностроении	4		74	22	52	66	20	30	66	0	0	8	14	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.12	Основы электротехники и электроники			76	20	56	10	20	46	24	0	0	10	10	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.13	Оборудование машиностроительных производств	4	4(ДЗ)	72	20	52	20	20	50	20	0	0	10	10	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.14	Основы проектирования технологической оснастки		4(ДЗ)	78	16	62	26	16	50	26	0	0	4	12	0	0	0	0	0	0	0										
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы		4(ДЗ)	48	18	30	10	18	48	12	0	0	6	12	0	0	0	0	0	0	0										
ПП.00	Профессиональный цикл			2258	294	2024	280	427	250	30	792	0	0	0	0	74	74	74	74	80	0										
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	1		498	106	394	98	139	68	30	180	0	0	0	0	40	38	28	0	0	0										
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования		7(ДЗ)	194	60	134	60	109	40	20		0	0	0	0	20	20	20	20	0	0										
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин			124	46	78	38	30	28	10		0	0	0	0	20	18	8	0	0	0										
УП.01	Учебная практика		7(ДЗ)	72				72			72							72													
ПП.01	Производственная практика		7(ДЗ)	108				108			108							108													
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	1	4	384	46	194	82	78	82	0	144	0	0	0	0	10	36	0	0	0	0										
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		6(ДЗ)	158	26	132	40	40	40			0	0	0	0	10	16	0	0	0	0										
МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании		6(ДЗ)	82	20	62	42	38	42			0	0	0	0	0	20	0	0	0	0										
УП.02	Учебная практика		6(ДЗ)	72				72			72	0	0	0	0	0	72	0	0	0	0										
ПП.02	Производственная практика		6(ДЗ)	72				72			72	0	0	0	0	0	72	0	0	0	0										

ПМ.03	Разработка и реализации технологических процессов в механосборочном производстве	2	2	332	36	116	24	84	60	24	0	144	0	0	0	0	0	0	0	12	26
МДК.03.01	Разработка и реализации технологических процессов в механосборочном производстве	8		152	36	116	24	84	60	24	0		0	0	0	0	0	0	0	12	26
УП.03	Учебная практика		8(ДЗ)	72				0	0	0		36	0	0	0	0	0	0	0	0	72
ПП.03	Производственная практика		8(ДЗ)	108								108									108
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	1	2	312	38	94	30	260	50	30	0	180	0	0	0	0	0	0	10	28	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования		8(ДЗ)	132	38	94	30	80	50	30	0		0	0	0	0	0	0	10	28	
УП.04	Учебная практика			72				72				72								72	
ПП.04	Производственная практика		8(ДЗ)	108				108				108								108	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в	3	2	318	44	28	24	218	50	24	0	144	0	0	0	0	0	0	24	170	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	7		174	44	28	24	74	50	24	0		0	0	0	0	0	0	24	26	
УП.05	Учебная практика		8(ДЗ)	72	?			72				72								72	
ПП.05	Производственная практика		8(ДЗ)	72	?			72				72								72	
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям должностей рабочего служащего (40.078 Токарь)	1	3	414	24	390	22	70	50	22	0	0	0	0	0	0	24	0	0	0	
МДК.06.01	Организация работ по изготовлению деталей на универсальных токарных станках		5(ДЗ)	90	24	66	22	70	50	22	0		0	0	0	0	24	0	0	0	
УП.06	Учебная практика		5(ДЗ)	144													144				
ПП.06	Производственная практика		5(ДЗ)	180													180				
ПДП	Преддипломная практика			144	622	3530	722	2350	819	630	50	792	80	80	80	80	80	80	80	80	
ПИА.00	Государственная итоговая аттестация			216									12	7	8	7	5	6	5	3	
	Объем образовательной программы			4452									дисциплины и МДК								
	Государственная итоговая аттестация 01. Защита ВКР 02. Демонстрационный экзамен											часов учебной практики	0	0	0	0	144	72	72	144	
												часов производственной практики кол-во экзаменов	0	0	0	0	180	72	108	288	
													2	4	1	2	0	0	2	2	
													2	3	2	6	3	5	3	6	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки специальности 15.02.16 Технология машиностроения

№	Наименование кабинетов, лабораторий
Кабинеты	
1.	«История»
2.	«Иностранный язык в профессиональной деятельности»
3.	«Безопасность жизнедеятельности»
4.	«Инженерная графика»
5.	«Техническая механика»
6.	«Материаловедение»
7.	«Метрология, стандартизация и сертификация»
8.	«Технология машиностроения»
9.	«Охрана труда»
10.	«Математика в профессиональной деятельности»
Лаборатории	
11.	«Инженерная и техническая графика»
12.	«Метрология, стандартизация и сертификация»
13.	«Компьютерная графика и 3Д моделирование»
14.	«Материаловедение»
15.	«Автоматизированное проектирование технологических процессов и программирования систем ЧПУ»
Мастерские	
16.	«Слесарные работы»;
17.	- «Цех механической обработка»;
18.	- «Цех станков с ЧПУ»
Спортивный комплекс:	
19.	спортивный зал;
20.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
21.	стрелковый тир (электронный).
Залы:	
22.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
23.	актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГАПОУ «КАТК им. П.В. Деметьева» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ 14 июня 2022 года №444 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1.07.22 г., регистрационный №69122).

Учебный план состоит из титульной части, пояснительной записки, таблицы «Сводные данные по бюджету времени», таблицы «План учебного процесса» и перечня кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки.

Таблица «Сводные данные по бюджету времени (в неделях)» содержит сведения о количестве недель, отведенных на обучение по учебным дисциплинам и МДК, на учебную и производственную практику, на преддипломную практику, промежуточную и государственную итоговую аттестацию, а также данные о суммарном количестве недель по каждому из курсов и на весь срок обучения.

Общая продолжительность каникул составляет 10–11 недель в учебном году, в том числе, не менее 2 недель в зимний период.

Учебный процесс организован согласно Уставу колледжа. Учебный процесс (год) начинается с 1 сентября. Продолжительность учебного года определяется календарным графиком учебного процесса и учебным планом.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Занятия проводятся сдвоенными уроками – парами, продолжительностью 1 час 30 мин.

Учебные занятия организуются в виде: уроков, практических занятий, лабораторных, контрольных работ, консультаций, самостоятельных работ, учебных и производственных практик, выполнения курсовых работ (курсового проектирования).

Консультации по дисциплинам и профессиональным модулям организуются согласно индивидуальному графику.

Проведение самостоятельной работы планирует и организует преподаватель согласно рабочей программе.

Текущий контроль знаний по дисциплинам, МДК проводится в виде контрольных работ, тестирования, согласно разработанным контрольно-оценочным средствам. Промежуточная аттестация по дисциплинам и МДК проводится в конце семестра в виде дифференцированного зачета и экзамена с оценкой (3- удовлетворительно, 4 - хорошо, 5 - отлично).

Экзамены и дифференцированные зачеты проводятся за счет обязательной учебной нагрузки, определяемой учебным планом. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Составляется программа ГИА, которая согласовывается с работодателем.

На проведение практик выделено 650 часов, около 50% от профессионального цикла образовательной программы. Проведение учебной, производственной и преддипломной практики контролируется согласно графику учебного процесса, который составляет на учебный год.

Учебная, производственная и преддипломная практики проводятся -по месту работы студентов на штатных рабочих местах

Производственная практика по профессиональным модулям проводится концентрированно на 3 курсе и рассредоточено на 4 курсе.

Преддипломная практика проводится концентрированно после изучения теоретического материала, перед выходом студента на Государственную итоговую аттестацию.

4.1. Формы проведения консультаций.

Часы консультаций по дисциплинам и МДК направлены на подготовку к дифференцированным зачётам, экзаменам, индивидуальным проектам по общеобразовательным дисциплинам, выполняемых в соответствии с Положением об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам. Учебная нагрузка на консультации входят в общий объем нагрузки обучающихся.

4.2. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на образовательную программу, на один экзамен, включая консультации – 9, 12 часов, на экзамен по модулю – 12,18 часов. Дисциплины социально-гуманитарной, общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных умений и знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах производства, требованиях к эксплуатации технологического оборудования. Обучение дисциплинам циклов образовательной программы завершается промежуточной аттестацией в форме дифференциальных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на дисциплину или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. В год предусмотрено не более 10 зачетов (диф.зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре», не более 8 экзаменов. Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся - профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Обучение в рамках всех профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзаменов (квалификационных) по модулю, проводимых во время сессии в седьмом и восьмом семестрах. Формой промежуточной аттестации по модулю «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям должности рабочего

служащего (40.078 Токарь)» является квалификационный экзамен с выдачей свидетельства о профессии.

4.3. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО .

4.5.1 Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.